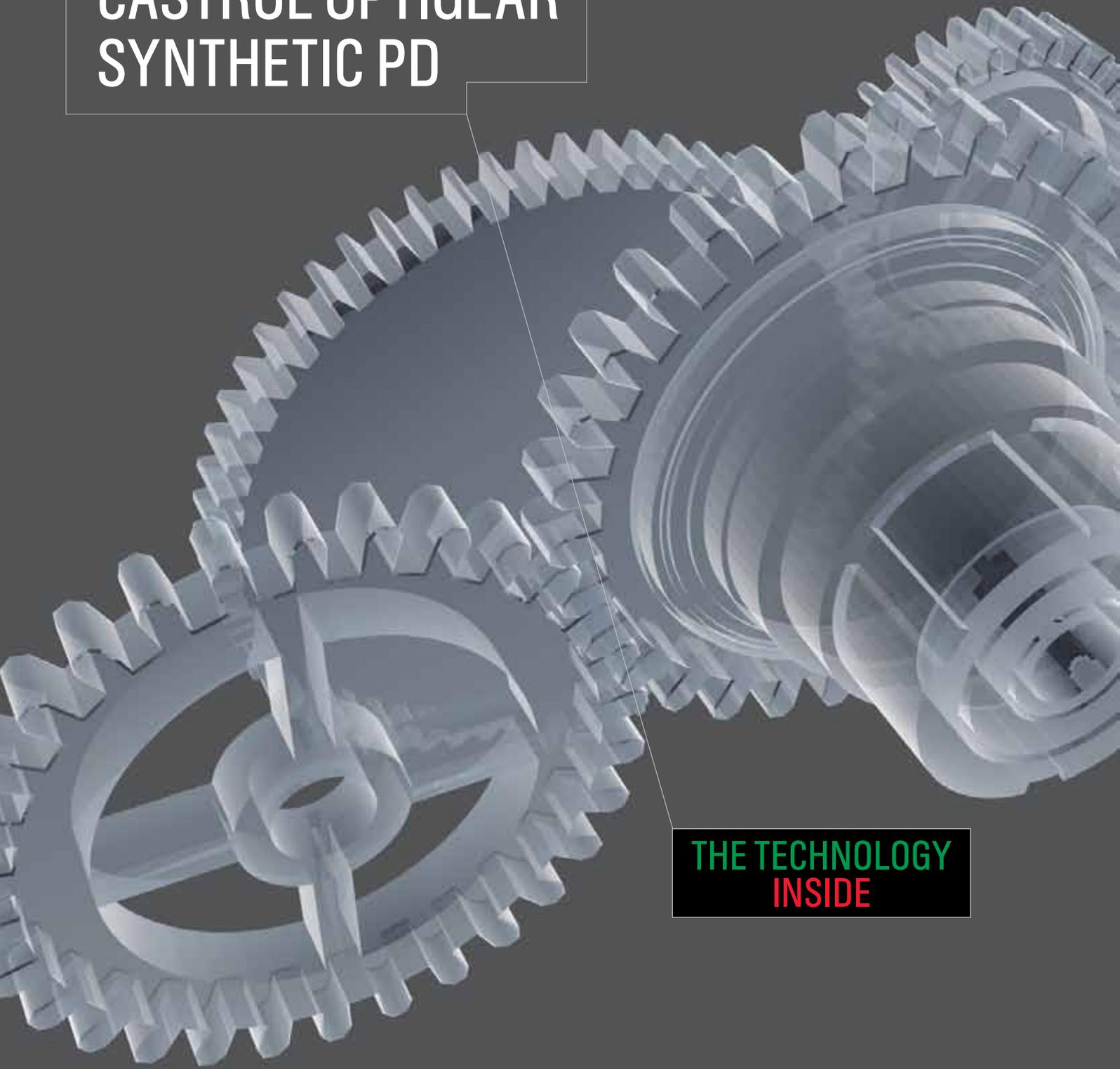


CASTROL OPTIGEAR SYNTHETIC PD



THE TECHNOLOGY
INSIDE

IT'S MORE THAN JUST OIL. IT'S LIQUID ENGINEERING.

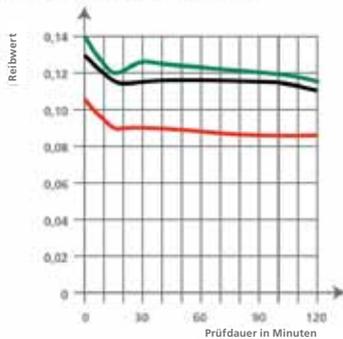

Castrol
Industrial

CASTROL OPTIGEAR SYNTHETIC PD

HOCHLEISTUNGS-GETRIEBEÖL

IM TEST: CASTROL OPTIGEAR SYNTHETIC PD

Reibwerte SRV-Friction Test*



Der SRV-Test belegt, dass Castrol Optigear Synthetic PD 320 im Vergleich zu den geprüften Wettbewerbsprodukten einen geringeren Reibwert aufweist.

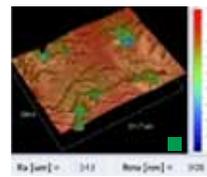
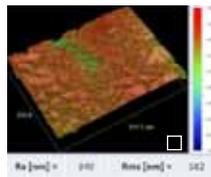
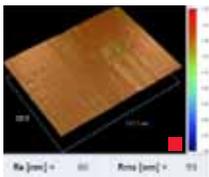
* SRV-Friction Tests, durchgeführt von Castrol am 2.8.2010 und 13.8.2011.

** Unabhängige Untersuchungen von Powertrib Ltd., am 3.9.2010 und 23.2.2011

- Wettbewerber 1
- Wettbewerber 2
- Castrol Optigear Synthetic PD 320

SCHUTZ DER OBERFLÄCHEN MIT OPTIGEAR SYNTHETIC PD

3D-Interferometriebild – Micro/Macro Pitting Test Laufspurverschleiß**



Durch den Einsatz der fortschrittlichen Additivtechnologie in Optigear Synthetic PD wird trotz höchster Beanspruchung und entsprechend hohen Temperaturen eine verbesserte Oberflächenrauigkeit und geringerer Verschleiß erreicht.

CASTROL OPTIGEAR SYNTHETIC PD

Castrol Optigear Synthetic PD wurde auf synthetischer Basis unter der Verwendung von Polyalphaolefinen und Estern entwickelt.

Aufgrund der verwendeten Plastic Deformation Additivtechnologie wird bei hoher spezifischer Flächenbelastung und entsprechenden Temperaturen eine Glättung der Oberflächenrauigkeiten bei gleichzeitiger Verschleißminderung erzielt.

Es wurde speziell zur Schmierung von Stirnrad-, Kegelrad- und Planetenradgetrieben sowie für Gleit- und Rollflächen von Lagern entwickelt.

Das Getriebeöl erfüllt die aktuelle CLP-Anforderung, gemäß DIN 51 517, Teil 3.

CHARAKTERISTIKEN

Hoch entwickeltes **Plastic Deformation-Additivsystem**

Synthetisches PAO-Grundöl

LEISTUNGEN

Gutes EP- und AW-Verhalten

Verbesserung der Oberflächenqualität

Scherstabiles Grundöl mit hohem Viskositätsindex

Hohe oxidative und thermische Beständigkeit

IHR NUTZEN

- Verlängerung der Getriebelebensdauer aufgrund des geringeren Verschleißes und der hohen Graufleckentragfähigkeit
Geringere Instandhaltungskosten
- Niedriger Reibungskoeffizient, damit verbunden Verbesserung des Geräuschverhaltens, Temperaturabsenkung und reduzierter Energieverbrauch
Geringere Betriebskosten
- Verbesserte Schmierfilmdicke bei höheren Temperaturen. Vorbeugung der Gefahr von Grauflecken, weniger Verschleiß
- Breiter Temperatureinsatzbereich und Anlauf von Getriebe bei niedrigeren Temperaturen, Sortenrationalisierung.
Erhöhte Anlagenverfügbarkeit, Betriebssicherheit und geringere Betriebskosten
- Längere Ölstandzeiten
Reduzierte Instandhaltungskosten

IT'S MORE THAN JUST OIL. IT'S LIQUID ENGINEERING.

