

Schmierstoffe für die Nahrungs-, Alkohol- und Tabakindustrie



Verbraucher achten zunehmend auf Qualität und die Reinheit von Nahrungsmitteln und Getränken spielt eine immer größere Rolle. Auch Aufsichtsbehörden und Nichtregierungsorganisationen in aller Welt arbeiten verstärkt daran, die Reinheit von Lebensmitteln und die Einhaltung gesetzlicher Vorschriften zu verbessern.

Die Institutionen reagieren damit auf zunehmende Probleme mit Verunreinigungen in Lebensmitteln. Dabei reicht es nicht, dass nur die Zutaten den Vorschriften zu Produktion und Verarbeitung entsprechen. Auch die verwendeten Maschinen und sonstigen Hilfsmittel müssen diesen Anforderungen entsprechen. Durch die Verwendung lebensmittelsicherer oder für Getränke und Tabakprodukte zugelassener Schmierstoffe können Hersteller zeigen, dass sie ihre Erzeugnisse verantwortungsvoll in einer optimalen und sicheren Umgebung zu produzieren. Castrol hat eine

Schmierstoffproduktreihe extra für die Verwendung in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie entwickelt, speziell für die Schmierung von Maschinen und Anlagen. Die umfassende Schmierstoffproduktpalette von Castrol deckt alle Anwendungen ab, von der Hydraulik bis zu Getrieben, von Lagern bis hin zu Kompressoren, bei allen Betriebstemperaturen.



Industrieschmierstoffe von Castrol für die Lebensmittel-, Alkohol- und Tabakindustrie

- sind gem. NSF-H1 registriert
- enthalten keine tierischen* Produkte oder gentechnisch veränderte Organismen (GMO)
- sind für die Verwendung in vegetarischen und nussfreien Lebensmitteln und alkoholischen Getränken geeignet
- sind von allen führenden OEM freigegeben und genehmigt
- können die Lebensdauer von Anlagen verlängern und ihre Effizienz verbessern
- können Wartungsintervalle verlängern und die Produktivität erhöhen
- können Wartungskosten, Gesamtverbrauch und Abfall reduzieren
- unterstützen die sichere Verarbeitung von Lebensmitteln, Tabak und Alkohol

* ausgenommen Castrol Molub-Alloy FoodProof 823





Produkt	Verdicker/ Seifenbasis	Grundöl	NLGI- Klasse	Grundöl- viskosität bei 40°C (mm²/s)	Temperaturein- satzbereich (°C)		Verschleißschutz- additive	Anwendungsbereich
Optileb GR 823-0	Aluminium- Komplex	Weißöl	0	190	-30	120	EP/AW/FSS	Schmierfett für die Lebensmittelindustrie. Physiologisch unbedenkliches Gleit- und Wälzlagerfett bei hohen Anforderungen bezüglich der Sauberkeit. Roboterschmierung. NSF-H1-registriert.
Optileb GR 823-2	Aluminium- Komplex	Weißöl	2	190	-30	120	EP/AW/FSS	
Optileb GR 9830	PTFE	PFPE	2	510	-20	250	PTFE	Hochtemperaturfett für hohe Anforderungen in Bezug auf Sauberkeit. Zur Freigabe durch LGA Bayern, BAM; siehe Datenblatt. Mit sehr vielen Dichtungsmaterialien verträglich. NSF-H1-registriert.
Optileb GR FS 2	Aluminium- Komplex	PAO	2	50	-40	140	-	Besonders zur Schmierung von Wälz- und Gleitlagern bei hohen Drehzahlen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie sowie Pharmazie geeignet. Nicht für EPDM-Dichtungen geeignet. NSF- H1-registriert.
Optileb GR UF 00	Aluminium- Komplex	PAO	0	435	-40	140	EP/AW/FSS	Physiologisch unbedenkliche Spezierschmierfette für den Einsatz in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie sowie in der Pharmazie. NSF-H1-registriert.
Optileb GR UF 1	Aluminium- Komplex	PAO	1	360	-30	140	EP/AW/ Korrosionsschutz	
Optileb 2 Sil	PTFE	Silikonöl	2	1.200	-30	150	FSS	Einsatz zur Schmierung von Elastomeren u. a. aus EPDM, Getränkearmaturen und Abfüllanlagen. NSF-H1-registriert.
Optileb VAS	Paraffine	Weißöl	2	-	-	-	-	Salbenartige, weiße Vaseline zur Konservierung und zum Schutz von Maschinen. Für den Einsatz in lebensmittelverarbeitenden Betrieben, zur Dichtungsmontage und als Grundstoff für die Herstellung von pharmazeutischen und kosmetischen Artikeln. Entspricht den Anforderungen des Europäischen Arzneibuches. Physiologisch unbedenklich.

Getriebeöle für die Nahrungs- und Genussmittelindustrie



Produkt	Grundöl	Verschleißschutz-additive	Viskosität 40°C (mm²/s)	Viskositäts-index	Pourpoint (°C)	Anwendungsbereich
Optileb GT 100	PAO	EP/AW	100	148	-42	Getriebschmierstoffe für Stirnrad-, Winkel- und Schneckengetriebe, für Getriebemotoren an Rührwerken, Kettenvarioren, Wälz- und Gleitlager sowie für Pumpen und geschlossene Umlaufsysteme. NSF-H1-registriert .
Optileb GT 150	PAO	EP/AW	150	149	-42	
Optileb GT 220	PAO	EP/AW	220	157	-36	
Optileb GT 320	PAO	EP/AW	320	150	-33	
Optileb GT 460	PAO	EP/AW	460	151	-27	
Optileb GT 1800/220	PG	EP/AW	220	235	-33	Getriebeöle für den Einsatz in Schnecken-, Stirnrad-, Kegelrad- und Planetengetrieben. NSF-H1-registriert .
Optileb GT 1800/460	PG	EP/AW	460	255	-30	

Hydrauliköle für die Nahrungs- und Genussmittelindustrie

Produkt	Grundöl	DIN-Klasse	Viskosität 40°C (mm²/s)	Viskositäts-index	Pourpoint (°C)	Anwendungsbereich
Optileb HY 15	PAO	HLP	15	> 130	< -50	Vollsynthetische, physiologisch unbedenkliche Hydrauliköle. Speziell für die besonderen Anforderungen der Lebensmittel- und Getränkeindustrie entwickelt. Übertreffen die Anforderungen von DIN 51524 Teil 2. NSF-H1-registriert .
Optileb HY 32	PAO	HLP	32	136	< -50	
Optileb HY 46	PAO	HLP	46	136	-48	
Optileb HY 68	PAO	HLP	68	143	-45	

Verdichteröle für die Nahrungs- und Genussmittelindustrie

Produkt	Grundöl	Verschleißschutz-additive	Viskosität 40°C (mm²/s)	Viskositäts-index	Anwendungsbereich
Optileb V 46	PAO	AW	46	136	Schrauben-, Kolben- und Vielzellenverdichter sowie Vakuumpumpen in der Lebensmittelindustrie. NSF-H1-registriert .
Optileb V 100	PAO	AW	100	144	
Aircol WM 2631	Medizinisches Weißöl	Oxidationsschutz	280	95	Spezialkompressorenöl für die Zylinderschmierung von PE-Verdichtern im Hochdruckbereich. Entspricht den Vorgaben des Deutschen Arzneibuches DAB 10 sowie der FDA § 178.3570a. NSF-H1-registriert und als koscher zertifiziert .

Kettenschmierstoffe für die Nahrungs- und Genussmittelindustrie



Produkt	Grundöl	Viskosität 40°C (mm²/s)	Verschleißschutz- additive	Temperaturein- satzbereich (°C)		Flamm- punkt (°C)	Anwendungsbereich
Optileb CH 32	PAO	32	AW	-60	150	220	Vollsynthetische Kettenschmierstoffe, physiologisch unbedenklich, für Ketten an Produktions-, Abfüll- und Verpackungsmaschinen der Lebensmittelindustrie. NSF-H1-registriert.
Optileb CH 150	PAO	150	AW	-30	200	236	
Optileb CH 280	PAO	280	AW	-30	200	232	
Optileb CH 1500	PAO	1.500	AW	-20	200	224	

Medizinische Weißöle für die Nahrungs- und Genussmittelindustrie

Produkt	Grundöl	Verschleißschutz- additive	Viskosität 40°C (mm²/s)	Pourpoint (°C)	Flamm- punkt (°C)	Anwendungsbereich
Optileb DAB 8	Medizini- sches Weißöl	-	40	-15	> 176	Physiologisch unbedenkliches Weißöl. Sein Reinheitsgrad entspricht der Vorschrift des Deutschen Arzneimittelbuchs (DAB 10). NSF-H1-registriert.
Optileb WOM 14	Medizini- sches Weißöl	-	15	-15	205	Medizinische Weißöle, farb-, geruch- und geschmacklos, entsprechen den Vorgaben des Deutschen Arzneibuchs DAB 10, der European Pharmacopoeia BGA 155 sowie der FDA § 178.3620a. NSF-H1-registriert.
Optileb WOM 65	Medizini- sches Weißöl	-	70	-24	220	

Spezialschmierstoffe für die Nahrungs- und Genussmittelindustrie

Produkt	Grundöl	Grundöl- viskosität bei 40°C (mm²/s)	Viskositäts- index	Pourpoint (°C)	Anwendungsbereich
Optileb AT 15	Weißöl	15	110	-15	Für den Einsatz in Druckluftwartungseinheiten der Nahrungs- und Genussmittelindustrie sowie Pharmazie geeignet, wo die unmittelbare Gefahr eines direkten Kontaktes mit dem Produkt oder seiner Verpackung besteht. Castrol Optileb AT 15 sorgt für eine einwandfreie Funktion von Ventilen, Kolben und Druckluftwerkzeugen. NSF-H1-registriert.

Sprays für die Nahrungs- und Genussmittelindustrie

Produkt	Anwendungsbereich
Optileb F&D Spray	Physiologisch unbedenkliches Ölspray für Maschinen und Anlagen in der Nahrungs- und Genussmittelindustrie. Geeignet zur Oberflächenschmierung und Reinigung. NSF-H1-registriert.
Optileb CH 32 Spray	Physiologisch unbedenkliches Syntheseölspray für Ketten an Produktions-, Abfüll- und Verpackungsmaschinen. NSF-H1-registriert.
Optileb CH 280 Spray	
Optileb CH 1500 Spray	