

Castrol® Hysol® 11 FF

Erschwingliche Leistung von einem langlebigen wassermischbaren Kühlschmierstoff



Die Experten von Castrol® haben das vielfältige Hysol®-Sortiment erweitert und stellen nun Hysol® 11 FF vor, einen semisynthetischen Kühlschmierstoff. Die neue Metallbearbeitungsflüssigkeit eignet sich für Gusseisen und niedriglegierte Stähle und bietet die wesentlichen Vorteile – Wärmeableitung, geringere Reibung, Spanabfuhr und Korrosionsschutz – zu einem ausgezeichneten Preis für Werkzeugmaschinen. Sie zahlen für die Leistung, die Sie brauchen, mit dem gesamten Know-how und der Qualität von Castrol®.

Castrol® Hysol® 11 FF bietet dank seiner Formulierung folgende Vorteile:

- Verbesserte Zerspanungsleistung und Oberflächengüten
- Längere Standzeit des Kühlschmierstoffs und dadurch weniger Wartungsaufwand und Ausfallzeiten
- Weniger Schaumbildung unter den empfohlenen Wasserbedingungen
- Maschinen und Werkzeuge werden sauber gehalten und dabei kommt es zu weniger Kühlschmierstoffausschleppung

Ideal geeignet für allgemeine Zerspanung und zum Schleifen

Hysol® 11 FF wurde für Werkzeugmaschinen entwickelt, in denen eine Balance zwischen Leistung und Kosten angestrebt wird. Er ist mit einer Additivtechnologie formuliert, die einen intensiveren und längeren Einsatz ermöglicht. Das Ergebnis: längere Lebensdauer des Kühlschmierstoffs, sauberere Maschinen und Werkzeuge sowie mehr Sicherheit, da kein Biozid erforderlich ist. Es erleichtert das Zerspanen und verlängert die Standzeit der eingesetzten Werkzeuge.

Anwendungsbereiche

Automobilindustrie, Landwirtschaft, Bauindustrie, Motorenfertigung, Schwerindustrie, Auftragsfertigung, Maschinenbau, Primär- und Sekundärmetalle, Präzisionsbearbeitung

Typenmerkmale

Konzentrat

Mineralöl [%]	10
EP/AW-Additiv	Ja (P)
Aussehen	Durchsichtig
Bor	Ja
Formuliert ohne	Biozide

Emulsion

Aussehen	Durchsichtig
Refraktometerfaktor	2,7
Konzentration (%)	Schleifen 4–6 %; Allgemeine Zerspanung 5–10 %
pH-Wert (5 %)	9,7
Spanbruchpunkt bei Gusseisen	4 %
Wasserträglichkeit, gpg	6 - 35
Wasserhärtebereich	100–600 ppm CaCO₃

Wassermischbarer
Kühlschmierstoff mit
einem Kostenvorteil

Castrol[®] Hysol[®] 11 FF



Herausforderung: Standzeit des Kühlmittels

Castrol[®] Hysol[®] 11 FF ist mit einer Additivtechnologie formuliert, die einen intensiveren und längeren Einsatz ermöglicht.

Erhöhte Produktivität:

- Korrosionsschutz für die Werkzeugmaschinen und auch die Bauteile
- Additive müssen seltener nachgefüllt werden

Geringere Kosten:

- Weniger Wartungsaufwand zur Reinigung kontaminierter Systeme
- Kühlschmierstoff hält länger mit weniger Abfallentwicklung



Herausforderung: Stabilität bei hartem Wasser

Castrol[®] Hysol[®] 11 FF ist für den Einsatz bei verschiedenen Wasserhärten konzipiert. Es widersteht der Schaum- und Schlammbildung und seine Emulsionsstabilität macht weniger Wartung erforderlich und vereinfacht den Betrieb.

Erhöhte Produktivität:

- Weniger Ausfallzeiten für Reinigung, Kühlschmierstoffauffrischung und Filterwechsel
- Weniger Ausfälle durch Schaumbildung

Geringere Kosten:

- Längere Werkzeugstandzeit, geringerer Wartungs- und Ersatzteilbedarf
- Keine Wasseraufbereitung notwendig